

	EQUIPAGGIAMENTI TECNICI LAVAGGIO	TESTINA AUTOMOVENTE A42-R2 SELF ROTATING CLEANING HEAD 25.52XX.XX	I	4 18
			GB	
			12.9418.00	21/12/09

SPECIFICHE TECNICHE SPECIFICATIONS

– PRESSIONE NOMINALE <i>RATED PRESSURE</i>	40÷140 bar – 4÷14 MPa (580÷2000 psi)
– PRESSIONE CONSENTITA <i>PERMISSIBLE PRESSURE</i>	160 bar – 16 MPa (2300 psi)
– PORTATA <i>FLOW RATE</i>	15÷50 l/min (4÷13.2 GPM)
– TEMPERATURA MASSIMA ACQUA <i>MAX WORKING TEMPERATURE</i>	0–90°C (32–195°F)
– PESO <i>WEIGHT</i>	3.27 Kg (115.3 oz)
– FREQUENZA ROTAZIONE ASSE PRINCIPALE <i>MAIN AXIS ROTATING SPEED</i>	110÷180 giri/min (RPM)
– TEMPO CICLO BREVE <i>SHORT CYCLE TIME</i>	13÷8 secondi
– TEMPO CICLO COMPLETO <i>FULL CYCLE TIME</i>	25.5÷15.5 secondi
– ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA <i>INLET CONNECTION SIZE</i>	1/2 Gas
– ATTACCO UGELLI N°3 (UGELLI NON FORNITI) <i>N°3 NOZZLE CONNECTIONS (NOZZLES NOT SUPPLIED)</i>	1/8 NPT

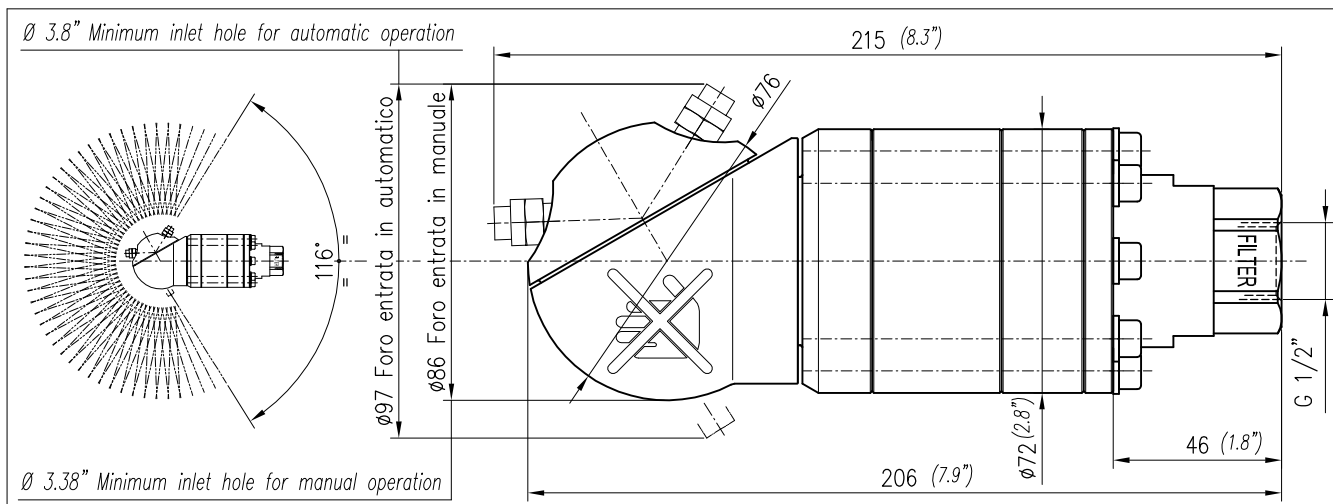
TESTINA AUTOMOVENTE

- Portata ridotta, alta pressione, elevata forza d'impatto.
- Velocità di rotazione indipendente dalla temperatura dell'acqua.
- Costruzione in acciaio inox e alluminio anticorodal anodizzato.
- Guarnizioni in viton e PTFE.
- Idonea per l'impiego nel settore alimentare.

SELF ROTATING CLEANING HEAD

- Reduced flow, high pressure, strong cleaning impact.
- Rotating speed independent from water temperature.
- Structure in SST and anodised anticorrosive aluminium.
- Seals in viton and PTFE.
- Designed for the food industry.

MISURE D'INGOMBRO OVERALL DIMENSIONS



CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL SPECIFICATIONS

A42-R2

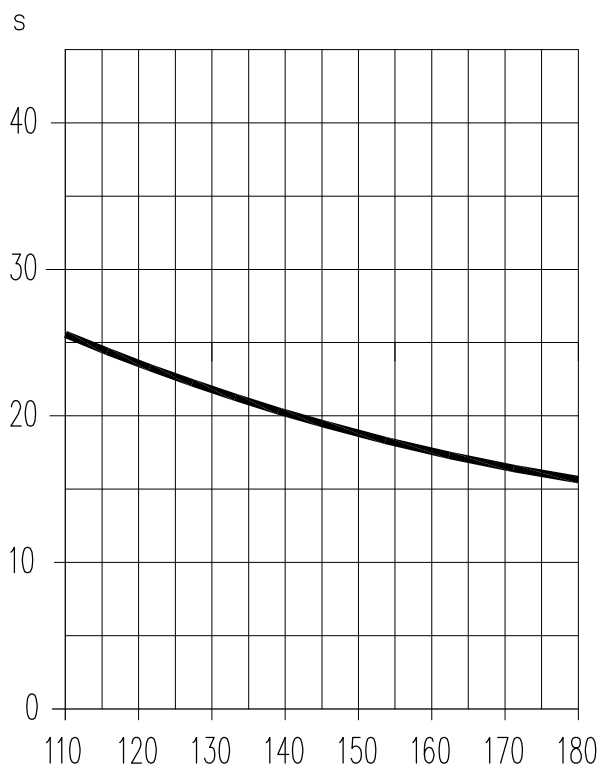


21/12/09

– PRESSIONE NOMINALE RATED PRESSURE	40÷140 bar – 4 ÷14 MPa (580÷2000 psi)
– PRESSIONE CONSENTITA PERMISSIBLE PRESSURE	160 bar – 16 MPa (2300 psi)
– PORTATA FLOW RATE	15÷50 l/min (4÷13.2 USGp.m.)
– TEMPERATURA MASSIMA ACQUA MAX WORKING TEMPERATURE	0–90°C (32–195°F)
– PESO WEIGHT	3.27 Kg (115.3 oz)
– FREQUENZA ROTAZIONE ASSE PRINCIPALE MAIN AXIS ROTATING SPEED	110÷180 giri/min (RPM)
– ATTACCO ALIMENTAZIONE ACQUA INLET CONNECTION SIZE	1/2 Gas
– ATTACCO UGELLI N°3 NOZZLES CONNECTION N°3	1/8 NPT

TEMPO PER UN CICLO COMPLETO DI LAVAGGIO
(47 GIRI DELL'ASSE PRINCIPALE)

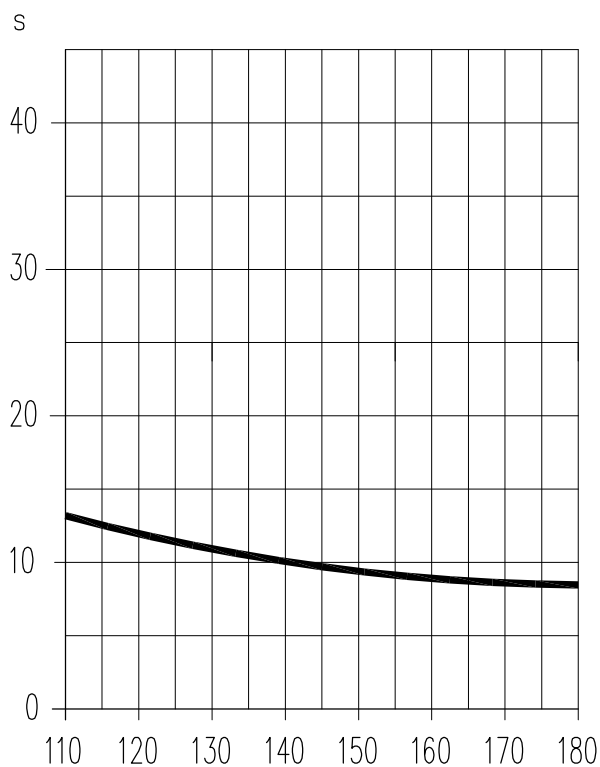
TIME FOR A COMPLETE CLEANING CYCLE
(47 MAIN AXIS REVOLUTIONS)



VELOCITA' DI ROTAZIONE giri/min
ROTATING SPEED RPM

TEMPO PER UN CICLO BREVE DI LAVAGGIO
(23,5 GIRI DELL'ASSE PRINCIPALE)

TIME FOR A SHORT CLEANING CYCLE
(23,5 MAIN AXIS REVOLUTIONS)



VELOCITA' DI ROTAZIONE giri/min
ROTATING SPEED RPM

–D1–



P.A. – S.p.A. – EQUIPAGGIAMENTI TECNICI DEL LAVAGGIO

VIA MILANO, 13 – CASELLA POSTALE 115 – 42048 RUBIERA (REGGIO EMILIA) – ITALY
Tel. +39 0522 623611 – Fax. +39 0522 629600 – R.E.A. RE 156319 – R.I. RE11535 – Mecc. RE 013446
C.F. e P. IVA 01035950359 – Cap. Soc. i.v. € 750.000,00 – Codice Identificativo C.E.E. IT 01035950359
ART. 2497 – BIS C.C. DIREZIONE E COORDINAMENTO BENETTI srl R.I. TRIB. DI RE 01480690351
Web: <http://www.pa-etl.it> – E-mail: info@pa-etl.it



Dichiarazione di conformità **Declaration of conformity**

Attrezzatura – Equipment:		ACCESSORIO A PRESSIONE PRESSURE EQUIPMENT	
Modello – Type:		A42R / A42R2	
Fluido – Fluid:		ACQUA CALDA E DETERGENTI HOT WATER AND DETERGENTS	
Gruppo fluidi: Group of Fluid:	-----	Temperatura min. e max. ammissibile Permissible Temperature (min/max)	0 ÷ 90°C
<u>Procedura di valutazione della conformità</u> <i>Conformità Assessment Procedure Followed</i>			
Categoria: Category:	-----	Modulo: Module:	-----
Organismo notificato – Notified Body:		-----	
Attestato CE del tipo – EC Type - Examination Certificate:		-----	
Marcatura CE del fabbricante – Manufacturer's CE Marking:		-----	
Organismo Notificato per il Sistema Qualità: Notified Body for Assessment of Quality System:		-----	
Organismo di certificazione per il Sistema di Qualità: Notified Body for Certification of Quality System:		DNV	
Norme europee applicate: Harmonized Standards applied :		UNI 9335, CEI EN 60335-2-79, UNI EN 1829	
Altre Direttive applicate: Other Directive applied:			
Codici di calcolo: Design Calculations Made:			
Libretto uso e manutenzione presente nel sito web Operation and Maintenance Manual to be found on Website		Il Fabbricante PA SpA The Manufacturer PA SpA	

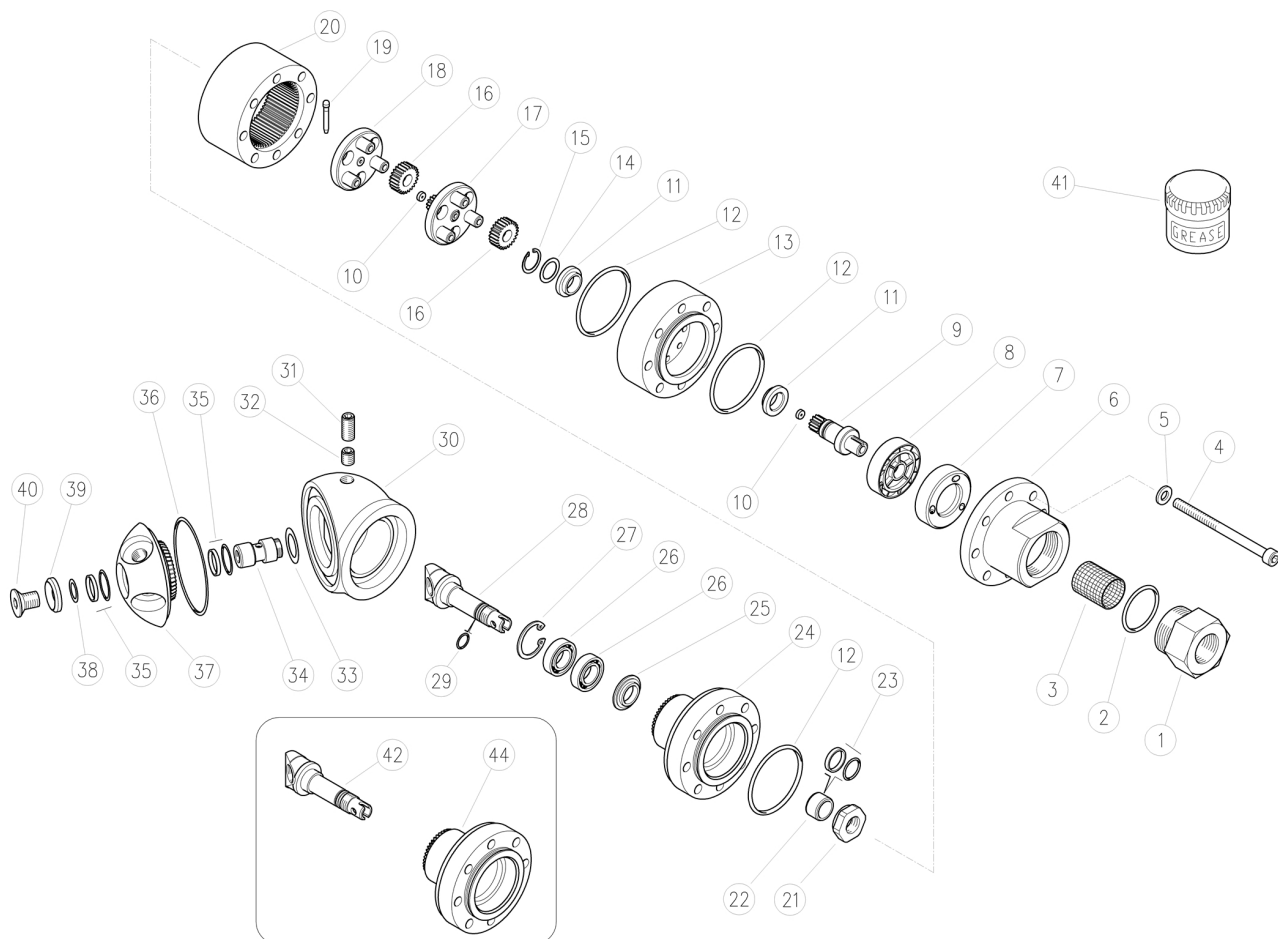
25.5200.20 A42 R2 Test.angolare 2 stadi, 20 l/min

25.5200.24 A42 R2 Test.semov., 25 l/min

25.5200.28 A42 R2 Test.semov., 30 l/min

25.5200.33 A42 R2 Test.semov., 50 l/min

25.5200.34 A42 R2 Test.semov., 40 l/min



FINO ALLA MATRICOLA 409 COMPRESA

Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	K1	K2	K3	K4		Pos.	Codice	Descrizione	Q.tà	K1	K2	K3	K4	
1	80.0534.51	Racc. entrata G1/2F inox	1					3	20	80.0524.51	Corona z.60 per testina 2 stadi inox	1					1
2	10.3077.10	An.OR 1,78x28,3 mm Vi 70	1	*				10	21	80.0504.51	Ghiera M12x1 inox	1					1
3	28.0116.53	Filtro d.21,5mm 38mesh-700µ in.	1					5	22	80.0509.51	Boccola porta guarnizioni inox	1				*	3
4	16.1908.00	Vite DIN912 M6x80 mm inox	8					10	23	10.2035.16	Guarn.16x21x2,1 mm +Or Vit.	1	*		*		5
5	14.3569.05	Rosetta 6,4x11x1mm inox	8					10	24	80.0552.51	Ingranag.fisso z:45 inox.	1					1
6	80.0533.51	Corpo entrata inox	1					1	25	80.0550.51	Distanziale, 12,3x27,5mm inox	1					5
7	80.0514.51	An. Iniettore 3x2,4 mm inox (1)	1					1	26	11.4412.28	Cuscinetto 12x28x8 mm - 2RS1 inox	2	*				3
7	80.0519.51	An. Iniettore 3x2,6 mm inox (2)	1					1	27	10.1011.05	An. elast. I 28 inox	1	*				10
7	80.0515.51	An. Iniettore 3x2,6 mm inox (3)	1					1	28	80.0551.51	Albero di trasmissione inox.	1					1
7	80.0525.51	An. Iniettore 5x3,3 mm inox (4)	1					1	29	10.3019.10	An.OR 1,5x9,5 mm Vi 70	1	*				10
7	80.0526.51	An. Iniettore 4x3,2 mm inox (5)	1					1	30	80.0523.41	Calotta sferica A42R/R2 Al.	1					1
8	80.0512.84	Turbina plast.	1					3	31	16.2225.00	Grano DIN913 M8x16 mm inox	1					10
9	80.0540.22	Albero planetario completo	1					1	32	16.2221.00	Grano DIN914 M8x8 mm inox	1					10
10	80.0536.38	An. Rasamento 1,2x6x2mm bronzo **	2	*				3	33	80.0513.53	An. rasamento 15,4x23x0,3mm inox	1					5
11	80.0548.84	Boccola	2	*				3	34	80.0507.51	Perno M12x1M-M8 F inox	1					3
12	10.3034.10	An.OR 1,5x46 mm Vi 70	3	*				10	35	10.2035.00	Guarn. stelo 15x20x2 mm +OR	2	*				4
13	80.0532.51	Flangia entrata acc.inox	1					1	36	10.3270.10	An.OR 3,53x59,92 mm Vi 70	1	*				10
14	80.0510.53	An. rasamento 12,3x17x0,5mm inox	1					5	37	80.0539.22	Portaug.3x1/8Npt Al+ingr.z.47	1					1
15	10.0999.05	An. elast. E 12 inox	1	*				10	38	80.0505.53	An. rasamento 8,3x14x0,3mm inox	1					5
16	80.0501.38	Satellite z.24 bronzo	6	*				3	39	80.0015.51	Rosetta svas. 8,5x22x4,5mm inox	1					3
17	80.0541.22	Portasatelliti+3 perni+ingran. Z.12 inox	1					1	40	16.1954.12	Vite DIN7991 M8x12 mm inox	1					10
18	80.0538.22	Portasatelliti+3 perni inox+ spina	1					1	41	14.6550.00	Grasso al teflon x30 g.>no Epdm **	1					2
19	80.0545.31	Spina fusibile D.3mm **	1	*				5	42	80.0506.51	Albero di trasmissione inox	1					1

** Su richiesta

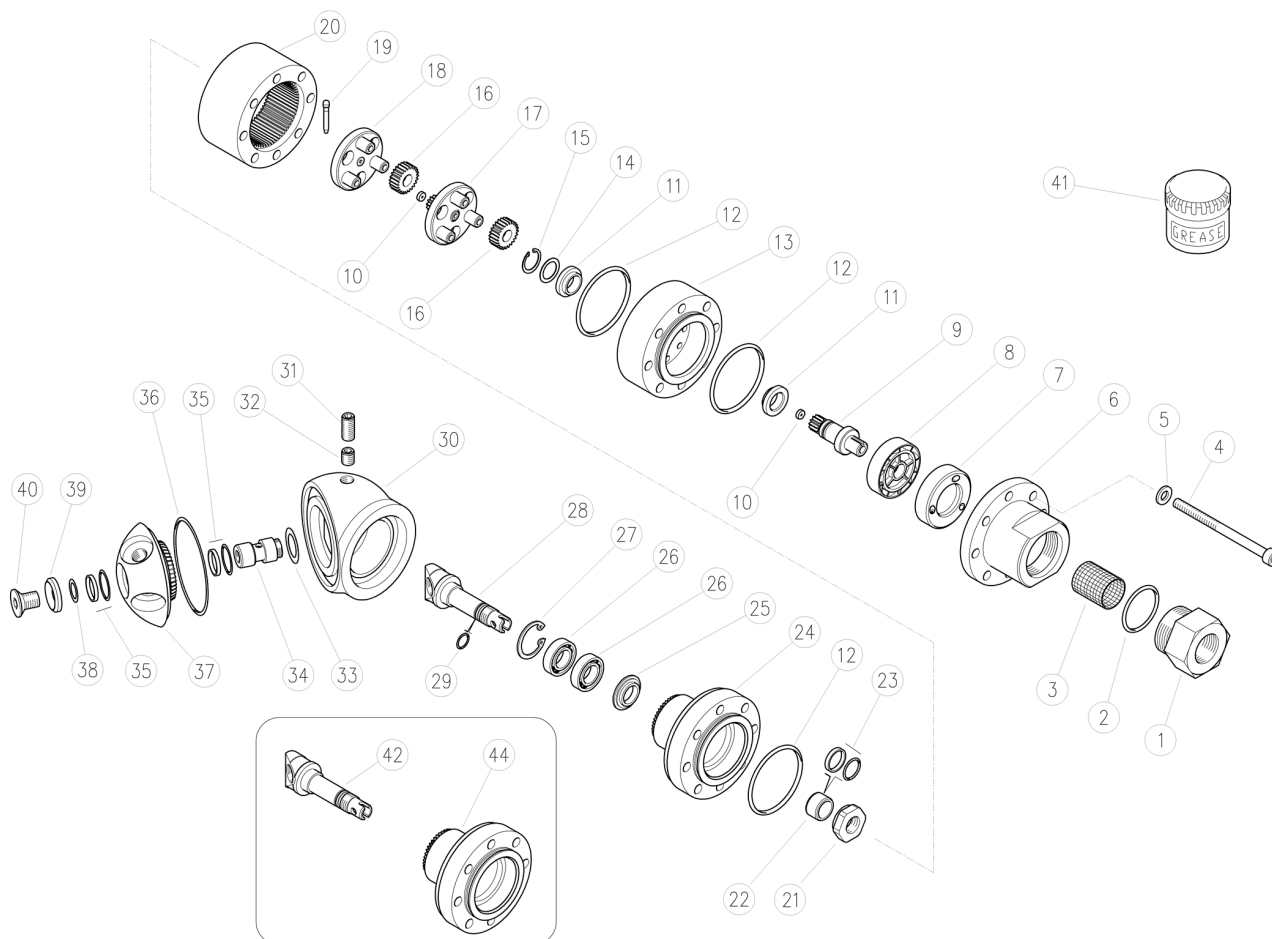
Kit	Codice	Descrizione	
K1	25.5181.24	Kit ric.guarn. A42R 6x1pz.	1
K2	25.5182.24	Kit ric. A42/43/44 7x1pz.	1
K3	25.5183.24	A42/43/44 - kit ric.bocc+guarn.2x1	1

(1) 25.5200.20 (2) 25.5200.24 (3) 25.5200.28 (4) 25.5200.33 (5) 25.5200.34

Aggiornato al 08/05/2017

25.5200.20 A42-R2 Tank clean.,2-stage, 20 l/min
 25.5200.24 A42-R2 Tank clean.,s/prop., 25 l/min
 25.5200.28 A42-R2 Tank clean.,s/prop., 30 l/min

25.5200.33 A42-R2 Tank clean.,s/prop., 50 l/min
 25.5200.34 A42-R2 Tank clean.,s/prop., 40 l/min



FINO ALLA MATRICOLA 409 COMPRESA

Pos.	P/N	Description	Q.ty	K1	K2	K3	K4	Pos.	P/N	Description	Q.ty	K1	K2	K3	K4
1	80.0534.51	Inlet coupl., 1/2Bsp F Sst.	1				3	20	80.0524.51	Ring gear z.60, 2-stage cleaner, sst.	1				1
2	10.3077.10	O-ring, 1,78x28,3 mm Vi 70	1	*			10	21	80.0504.51	Ring nut, M12x1 Sst.	1				1
3	28.0116.53	Strainer 21,5mm 38mesh-700µm sst.	1				5	22	80.0509.51	Seal holding bushing, Sst.	1			*	3
4	16.1908.00	Screw, DIN912 M6x80 mm Sst.	8				10	23	10.2035.16	Seal, 16x21x2,1 mm+Or.iVit.	1	*		*	5
5	14.3569.05	Washer, 6,4x11x1 mm Sst.	8				10	24	80.0552.51	Pinion z:45 sst.	1				1
6	80.0533.51	Inlet housing, Sst.	1				1	25	80.0550.51	Sst. spacer ring, 12,3x27,5 mm	1				5
7	80.0514.51	Ring injector, 3x2 mm Sst. (1)	1				1	26	11.4412.28	Ball-bearing, 12x28x8 mm - 2RS1 Sst.	2	*			3
7	80.0519.51	Ring injector, 3x2,4 mm Sst. (2)	1				1	27	10.1011.05	Snap ring, I 28 Sst.	1	*			10
7	80.0515.51	Ring injector, 3x2,6 mm Sst. (3)	1				1	28	80.0551.51	Propeller shaft, Sst.	1				1
7	80.0525.51	Ring injector, 5x3,3 mm Sst. (4)	1				1	29	10.3019.10	O-ring, 1,5x9,5 mm Vi 70	1	*			10
7	80.0526.51	Ring injector, 4x3,2 mm Sst. (5)	1				1	30	80.0523.41	Spherical cap -A42R/R2, Al.	1				1
8	80.0512.84	Turbine, plast.	1				3	31	16.2225.00	Set screw, DIN913 M8x16 mm Sst.	1				10
9	80.0540.22	Planetary shaft, complete	1				1	32	16.2221.00	Set screw, DIN914 M8x8 mm Sst.	1				10
10	80.0536.38	Shim ring, 1,2x6x2mm brz **	2	*			3	33	80.0513.53	Shim ring, 15,4x23x0,3mm Sst.	1				5
11	80.0548.84	Bushing ring	2	*			3	34	80.0507.51	Pin, M12x1M-M8F Sst.	1				3
12	10.3034.10	O-ring, 1,5x46 mm Vi 70	3	*			10	35	10.2035.00	Stem seal, 15x20x2 mm +O-ring	2	*			4
13	80.0532.51	Sst. inlet flange	1				1	36	10.3270.10	O-ring, 3,53x59,92 mm Vi 70	1	*			10
14	80.0510.53	Shim ring, 12,3x17x0,5mm Sst.	1				5	37	80.0539.22	Nzl hold,3x1/8Npt Al+gear z.47	1				1
15	10.0999.05	Snap ring, E 12 Sst.	1	*			10	38	80.0505.53	Shim ring, 8,3x14x0,3mm Sst.	1				5
16	80.0501.38	Planetary gear, z.24 brz	6	*			3	39	80.0015.51	C/sunk washer, 8,5x22x4,5mm Sst.	1				3
17	80.0541.22	Plan. gear holder+3 pins+gear, Sst.	1				1	40	16.1954.12	Screw, DIN7991 M8x12 mm Sst.	1				10
18	80.0538.22	Planetary gear holder+3 pins, Sst.+1 pin	1				1	41	14.6550.00	Teflon grease x30g.>no Epdm **	1				2
19	80.0545.31	Fuse plug, D.3mm **	1	*			5	42	80.0506.51	Propeller shaft, Sst.	1				1

** On request

Kit	P/N	Description	
K1	25.5181.24	Seals Spares Kit - A42R 6x1pcs.	1
K2	25.5182.24	Spares Kit - A42/43/44 7x1pcs.	1
K3	25.5183.24	Spares Kit - A42/43/44 2x1pcs.	1

(1) 25.5200.20 (2) 25.5200.24 (3) 25.5200.28 (4) 25.5200.33 (5) 25.5200.34

Last updated 08/05/2017



P.A. S.p.A.

Via Milano, 13
42048 Rubiera, Reggio Emilia - Italy

Tel +39.0522.623611
Fax +39.0522.629600

info@pa-etl.it

www.pa-etl.it



COMPANY WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =